Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru,тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПАСПОРТ № 4053

Воск защитный ЗВ-П ТУ 38.1011290-90

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
ТУ 38.1011290-90 «Воск защитный ЗВ-П. Технические условия»
Код ОКПД2: 19.20.41.190
Номер фасовочной партии: 008
Дата изготовления: 02.09.2024
Размер фасовочной партии (масса): 62,000 т (места в количестве 3038 шт.)
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): места
Дата отбора пробы: 05.09.2024
Дата проведения испытаний: 05.09.2024
Паспорт выдан на основании: анализа качества от 05.09.2024 № 4053

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 38.1011290-90	Фактическое значение
1. Внешний вид	Визуально по ТУ 38.1011290-90	однородная масса от светло-желтого до коричневого цвета	однородная масса светло-коричневого цвета
2. Температура плавления, °С	ГОСТ 23683-2021 приложение А	62-67	62,0
3. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	5,5-7,0	5,633
4. Массовая доля масла, %	ГОСТ 9090-2000 и п.4.1 ТУ 38.1011290-90	не более 3	2,38
5. Массовая доля высокоплавких фракций, %	ГОСТ 9090-2000 и п.4.2 ТУ 38.1011290-90	не менее 85,0	97,81
6. Показатель преломления при 70 °С	ГОСТ 18995.2-2022	1,4380-1,4420	1,4385
7. Содержание воды	ГОСТ 2477-2014	следы	следы
8. Содержание механических примесей	ГОСТ 6370-2018	отсутствие	отсутствие
9. Содержание фракций, выкипающих до 400 °С, %	ГОСТ 10120-71	не более 5,0	5,0
10. Содержание фракций, выкипающих до 500 °С, %	ГОСТ 10120-71	не менее 60,0	87,0

Заключение: Воск защитный ЗВ-П ТУ 38.1011290-90
соответствует требованиям:
- ТУ 38.1011290-90 «Воск защитный ЗВ-П. Технические условия».

Дополнительная информация:
- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.- твердое тело;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новойл» гарантирует соответствие качества воска защитного ЗВ-П требованиям ТУ 38.1011290-90 при соблюдении условий хранения по ГОСТ 1510-2022 в течение 1 года со дня изготовления;
- спецификация - ИАН-3/13-2023;
- паспорт безопасности № 67826761.19.66151.

Лаборант химического анализа (старший по смене) Камалетдинова Г.А.
Дата выдачи паспорта 05.09.2024

МП
Для паспортов продукции ИЦ-УКК (ЦЗЛ)

Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru,тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 4053

Воск защитный ЗВ-П ТУ 38.1011290-90

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-2023 (ISO 3016:2019)	62
		Температура вспышки в открытом тигле,°С	ГОСТ 4333-2021	239
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ГОСТ 33-2016	5,633
		Плотность при 20 °С,кг/м³	ГОСТ 3900-2022(метод 1)	824,4
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Содержание нефтяных фракций (массовая доля масла, %)	ГОСТ 9090-2000	2,38
		Температура застывания, определенная методом вращающегося термометра, °С	ISO 2207:1980 (эквивалентный ASTM D 938-12(2017))	64,0
		Температура застывания, °С	ASTM D 938-12(2017)	64,0
		Плотность при 70 °С, кг/м³	EN ISO 12185:1996	793,3
		Индекс пенетрации (метод конуса) при 25 °С	ISO 2137:2007 (эквивалентный ASTM D 217-21a)	3
		Индекс пенетрации (метод конуса) при 25 °С	ASTM D 937-07(2019)	2
		Колориметрическая характеристика, ед. ASTM	ISO 2049:1996 (эквивалентный ASTM D 1500-12(2017))	1,5
		Кинематическая вязкость при 100 °С,мм²/с	ASTM D 445-21e1	5,638

Лаборант химического анализа (старший по смене) Камалетдинова Г.А.
Дата выдачи паспорта 05.09.2024

МП